

Maschinenüberwachung zur Qualitätssicherung in der Fertigung



Features

- **Aufnahme von 5 Beschleunigungssignalen im gesamten Produktionsprozeß (Referenzgeber und aktive Meßwertgeber)**
- **Bestimmung der Signalparameter: Beschleunigungsamplitude, Signalfrequenz und Energiewert des Signals**
- **Überwachung der Istwerte mit den Sollwerten, die im Einrichtbetrieb als Referenzsignale aufgenommen werden**
- **Darstellung der zeitlichen Trendentwicklung**
- **Erstellung der Software unter der grafischen Programmiersoftware LabVIEW und unter Verwendung einer Dynamic Signal Acquisition PCI-Karte**

Systemlösung

Die Aufgabe bestand darin, eine Software zur Qualitätssicherung in der Produktion von Betonformen zu erstellen.

Zur Charakterisierung von Rüttelprozessen werden Beschleunigungssignale gemessen, analysiert und grafisch dargestellt. In der Auswertung finden unterschiedliche Arten von Formen und Produktionsregime Berücksichtigung.

Die definierten Qualitätsparameter werden im laufenden Prozeß und im Langzeittrend auf Überschreitung von Warn- und Grenzwerten überwacht.

Damit können die Maschinenparameter optimal eingerichtet und nachgestellt werden.

Im Ergebnis wird eine gleichbleibende Qualität von Betonformen gewährleistet.

AMC - Analytik & Messtechnik GmbH Chemnitz

Heinrich-Lorenz-Straße 55, D-01920 Chemnitz, Tel: +49-371/38388-0, Fax: +49-371/38388-99
e-mail: info@amc-systeme.de, Internet: www.amc-systeme.de

