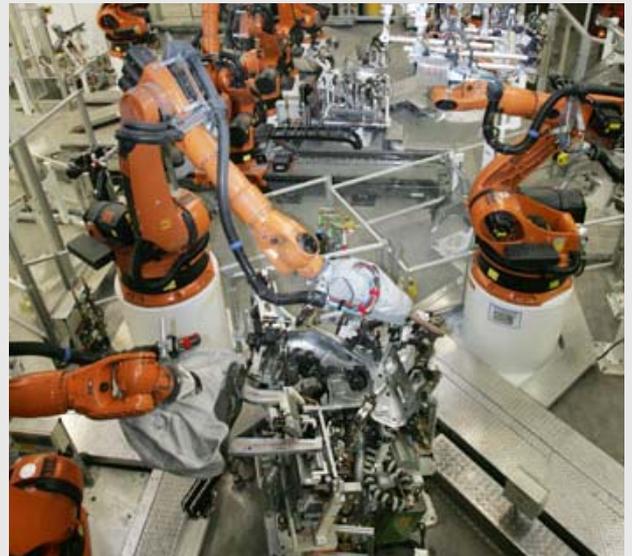
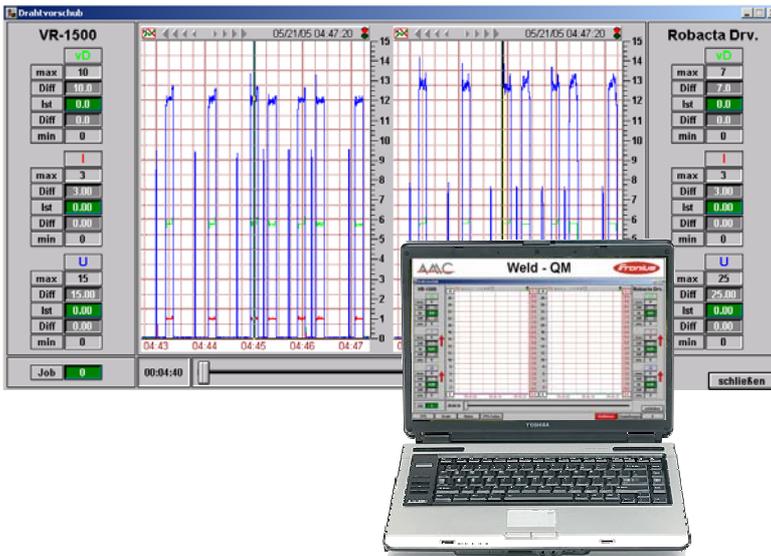


Weld-QM Mobile Wartung an Laser-Heißdrahtanlagen



Features

- Entwicklung der Prüfsoftware auf Basis der Weld-QM Module *Service-Tools* und *Fronius-Tools*
- Betrieb der Servicesoftware auf Wartungsnotebooks
- Mobiler Einsatz zur Kontrolle und Wartung der Anlagen
- Datenaufzeichnung über FRONIUS-OPC
- Sollbereich-Vorgabe durch manuelle Eingabe
- Alarmgenerierung bei Soll-Ist – Abweichung im Drahtvorschub
- Datenbankspeicherung von Istwerten und Alarmen
- Automatische Funktionen zur Protokollierung
- Exportmöglichkeit der Daten zur externen Weiterverwendung

Systemlösung

Zur Gewährleistung der Qualität von Laser-Schweißnähten im Karosseriebau ist eine regelmäßige Überwachung und Wartung der Drahtvorschubeinrichtungen sehr wichtig. Durch Reibungseffekte des Schweißdrahtes in der Seele können Verschleißeffekte zu signifikanten Parameterschwankungen führen, die in der Qualitätssicherung ausgeschlossen werden müssen.

Für die Schweißstromquellen von FRONIUS wurde auf Basis von Weld-QM Modulen ein mobiles System für Wartung und Service entwickelt, das auf Notebooks installiert ist und eine flexible Prozeßkontrolle durch Aufzeichnung der Parameter Motorstrom und -spannung sowie Vorschubgeschwindigkeit der Drahtfördereinrichtung ermöglicht.

Das System arbeitet auf der Basis des OPC-Servers von FRONIUS. Die aufgenommenen Prozeßdaten werden mit vorgebbaren Soll-Bereichen verglichen. Bei Abweichungen erfolgt eine Alarmierung des Bedieners. Alle Werte werden in einer historischen Prozeß-Datenbank aufgezeichnet.

AMC - Analytik & Messtechnik GmbH Chemnitz

Heinrich-Lorenz-Straße 55, D-01920 Chemnitz, Tel: +49-371/38388-0, Fax:+49-371/38388-99
e-mail: info@amc-systeme.de, Internet: www.amc-systeme.de

