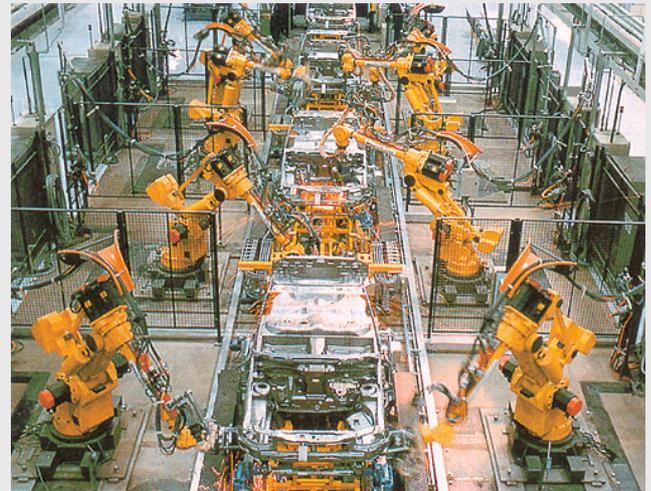
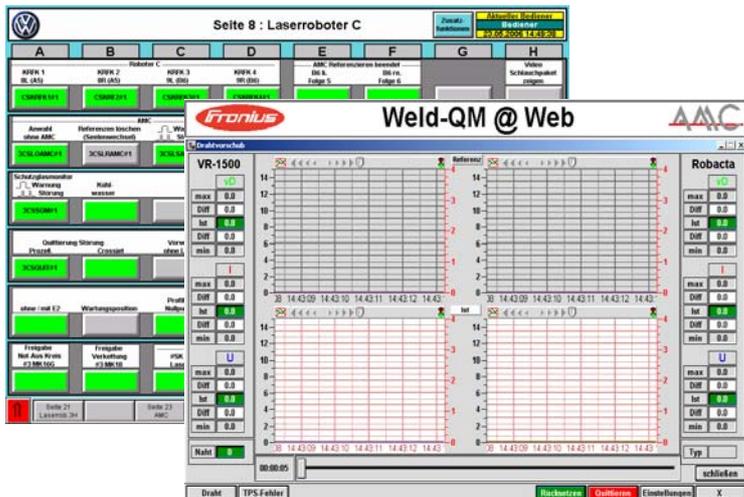


Weld-QM Prozeßüberwachung an Laser-Heißdrahtanlagen



Features

- Entwicklung der Prüfsoftware auf Basis der Weld-QM Module *Service-Tools*, *Control-Tools* und *Fronius-Tools*
- Feste Installation in die Anlagentechnik der Laser-Schweißzellen
- Einbindung in die Anlagensteuerung mit Rückwirkung auf die Roboter über Interbus
- WEB-Zugriff auf die Prozeßdaten über SIMATIC Panel-PC der Anlage
- Datenaufzeichnung über FRONIUS-OPC
- Sollbereich-Vorgabe durch manuelle Eingabe oder Referenznähte
- Alarmgenerierung bei Soll-Ist – Abweichung im Drahtvorschub
- Datenbankspeicherung von Istwerten und Alarmen
- Automatische Funktionen zur Protokollierung
- Exportmöglichkeit der Daten zur externen Weiterverwendung

Systemlösung

Zur Gewährleistung der Qualität von Laser-Schweißnähten im Karosseriebau ist eine kontinuierliche Überwachung und regelmäßige Wartung der Komponenten für den Drahtvorschub sehr wichtig. Durch Reibung des Schweißdrahtes in der Seele können Verschleißeffekte zu starken Parameterschwankungen führen, die durch vorbeugende Wartung zur Qualitätssicherung ausgeschlossen werden müssen.

Für die Schweißstromquellen von FRONIUS wurde auf Basis von Weld-QM Modulen ein komplettes System zur Prozeßüberwachung entwickelt, das fest in die Anlagentechnik integriert ist und eine ständige Kontrolle der Parameter Motorstrom und -spannung sowie Vorschubgeschwindigkeit der Draht-Fördereinrichtung ermöglicht.

Das System arbeitet auf der Basis des OPC-Servers von FRONIUS. Die Prozeßdaten werden mit Sollwerten aus Referenznähten verglichen. Bei Wartungsbedarf erfolgt eine Alarmierung des Bedieners. Alle Werte werden in einer historischen Prozeß-Datenbank aufgezeichnet.

AMC - Analytik & Messtechnik GmbH Chemnitz

Heinrich-Lorenz-Straße 55, D-01920 Chemnitz, Tel: +49-371/38388-0, Fax:+49-371/38388-99
e-mail: info@amc-systeme.de, Internet: www.amc-systeme.de

